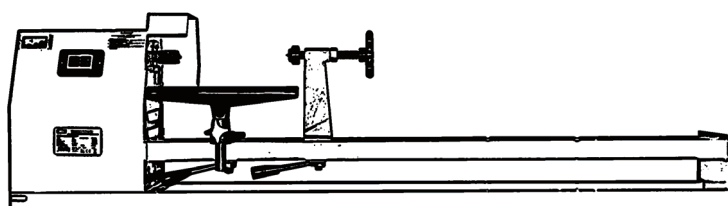




TYP 1000

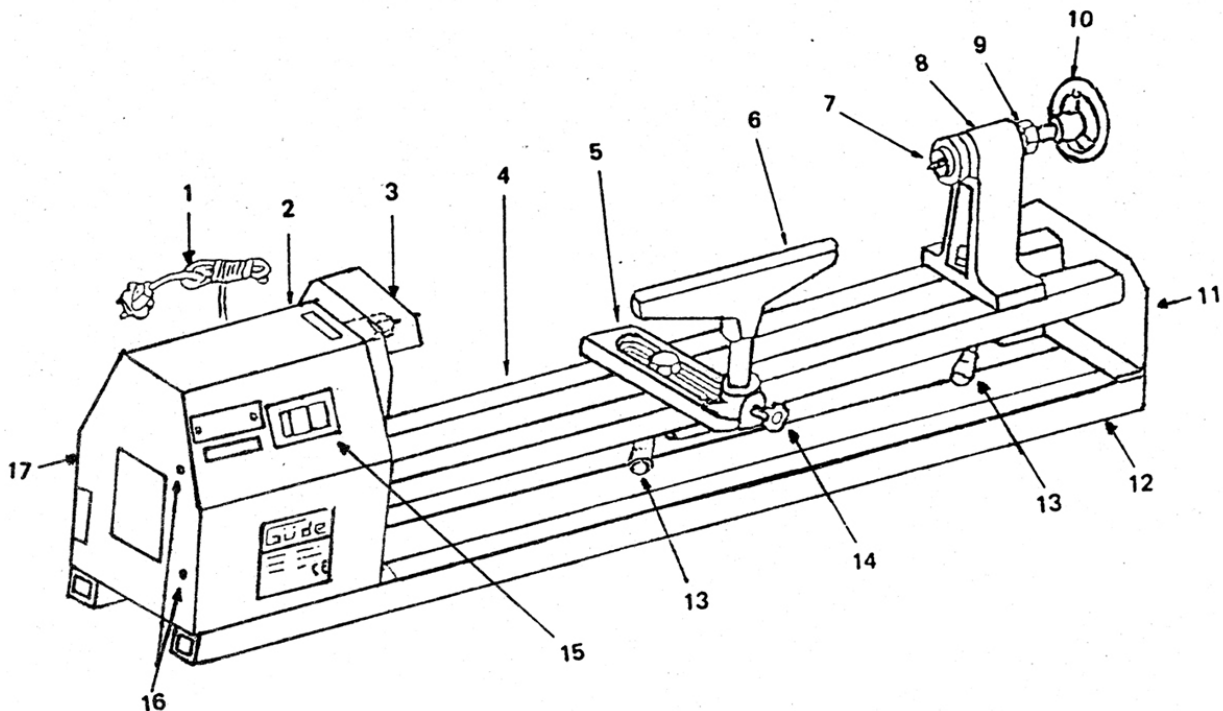


Čeština



11422

Popis stroje



- | | | | |
|---|-----------------------|----|-------------------------------|
| 1 | Napájecí kabel | 10 | Ruční kolo |
| 2 | Skříň motoru | 11 | Zařízení pro boční připevnění |
| 3 | Čelní unašeč | 12 | Opěrná deska |
| 4 | Pojzdová kolejnice | 13 | Aretační páka |
| 5 | Nosič ocelové opěry | 14 | Pojistný šroub |
| 6 | Ocelová opěra | 15 | Zapínač/vypínač |
| 7 | Otočný hrot soustruhu | 16 | Závěrný šroub |
| 8 | Koník | 17 | Víko skříně |
| 9 | Pojistná matice | | |

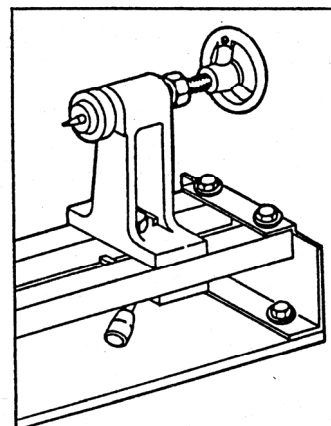
Technické údaje

Výkon: 0,36 kW/230 V
Otáčky vřetena: 2500 ot./min.
1700 ot./min.
1240 ot./min.
850 ot./min.

Vzdálenost hrotů: 1000 mm
Největší soustružený Ø: 320 mm
s čelním unašečem: 160 mm

Seřízení koníka

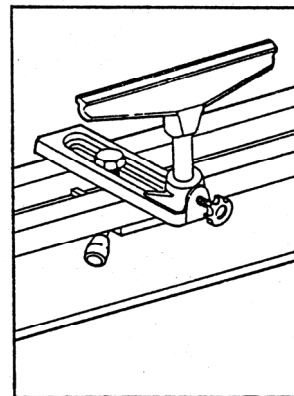
- Koník se seřídí po povolení svěrací páky, která se nachází pod ložem stroje.
- Po nastavení optimálního upínacího tlaku je třeba vřeteno koníka zajistit pojistnou maticí.



Seřízení ocelové opěry

Výšku ocelové opěry lze seřídit po povolení vpravo připevněného svěracího šroubu. Seřízení ocelové opěry vůči ose vřetena je možné po povolení svěrací páky pod ložem stroje.

Ocelová opěra musí být vedena co nejbližší obrobku.



Sériové příslušenství

Sériové příslušenství obsahuje:

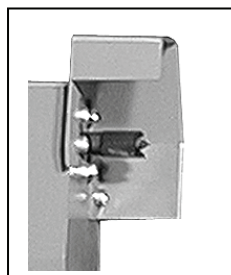
upínací desku, čelní unašeč, otočný hrot soustruhu.

Bezpečnostní pokyny

- Pozor! Před uvedením stroje do provozu připevněte ochranný plech nad čelní unašeč.
- Noste ochranné brýle a ochranu hlavy, např. stavební helmu.
- Noste přiléhavý pracovní oděv, který nemůže být zachycen rotujícím obrobkem.
- Nepoužívejte dřevěné kotouče s trhlinami způsobenými smrštěním, neboť vzniká vysoké riziko prasknutí díky odstředivé síle.
- **Pozor:** Před přestavbou stroje z čelního unašeče na upínací desku resp. před změnou otáček je třeba zásadně vytáhnout zástrčku ze zásuvky, aby se zabránilo náhodnému zapnutí, např. jinými osobami.
- Otáčky zvolte podle tabulky rezných rychlostí, u neokrouhlých obrobků začněte s nižšími otáčkami.
Při práci mezi hroty udělejte dostatečně hluboký centrovací otvor. Průměr centrovacího otvoru 5-8 mm. Upínací tlak nevolte příliš vysoký. Obrobky se mohou díky příliš vysokému upínacímu tlaku ohnout a zlomit.
- Příliš vysoký upínací tlak ve spojení s příliš silně napnutým řemenem může především při vysokých rychlostech vést k problémům při rozběhu motoru.
Opatření:
 - povolte nadměrně napnutý řemen
 - na ručním kole koníka snižte upínací tlak
 - vysoké rychlosti nastavte jen při konečné a jemné úpravě obrobků.
- Používejte jen naostřená originální soustružnická dláta.
- Při soustružení dřevěných kotoučů nestůjte v dosahu odmrštění obrobku.
- Stroj spojte pevně s podkladem.

Ochranné zařízení

Ochranný plech nad unášecím hrotem



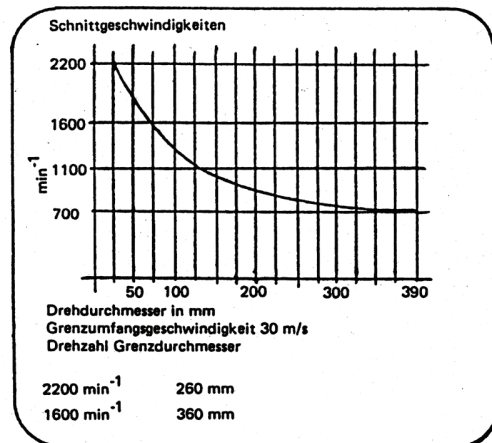
Volba správných otáček

Volba správných otáček je při soustružení závislá na několika faktorech.

Jako základní pravidlo platí:

Neokrouhlé obrobky, velké obrobky, hrubé dřevo – **malé otáčky**.

Dodržujte tabulku s řeznými rychlostmi!



Nastavení otáček

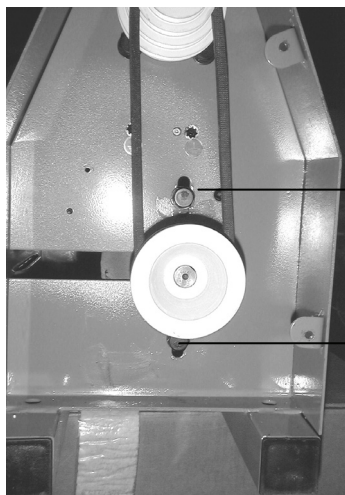
Otevřete víko skříně a povolte upínací šrouby motoru (obrázek 8).

Motor zvedněte stlačením klínového řemenu k sobě (obrázek 11) a hnací řemen dejte na požadovaný stupeň otáček (dbejte na sousost!).

Řemen se napne spuštěním motoru, vlastní váha stačí.

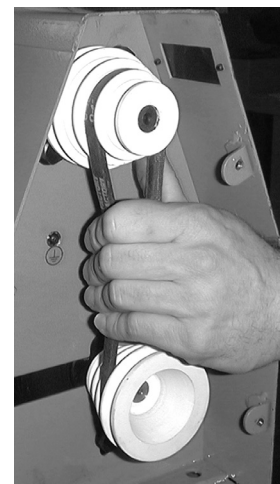
Po provedené výměně řemenu upínací šroub motoru opět utáhněte a víko skříně zavřete.

Obrázek 8



upínací šroub motoru

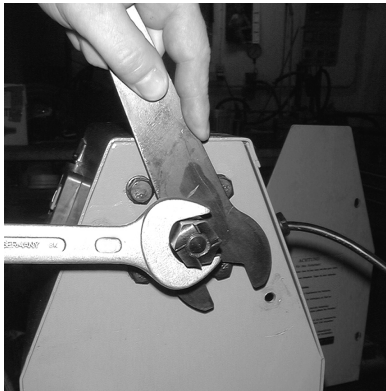
upínací šroub motoru



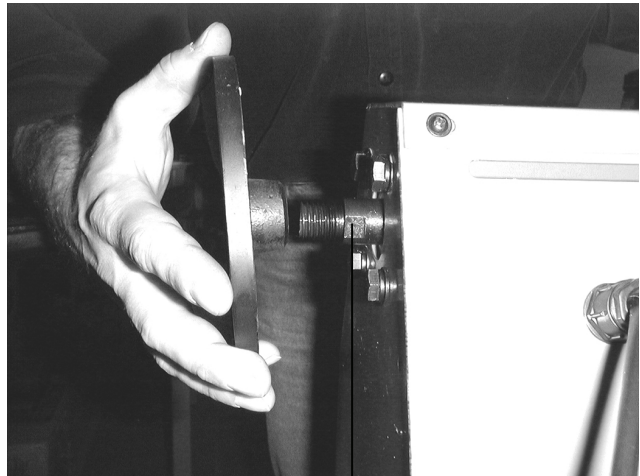
Obrázek 11

Přestavba čelního unašeče na upínací desku

- Univerzální klíč, který je součástí dodávky, nasadíte na danou plochu na vřetenu (viz obrázek 4) přímo za čelním unašečem (obrázek 3).
- Pomocným vidlicovým klíčem (24) povolíte čelní unašeč proti směru hodinových ručiček tak, že univerzální klíč držíte proti (obrázek 3).
- Nyní našroubujte upínací desku na závit a utáhněte ji přidržemím vřetena pomocí univerzálního klíče (obrázek 4).



Obrázek 3

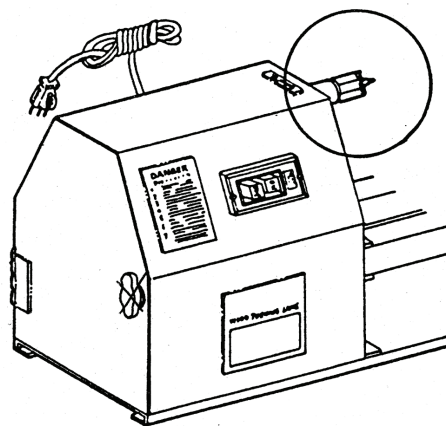


Obrázek 4

Plocha pro univerzální klíč

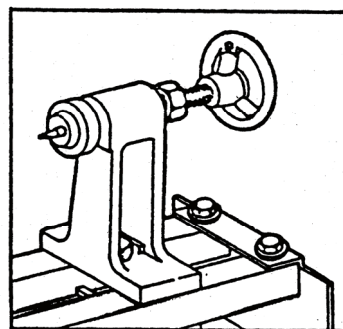
Čelní unašeč

Čelní unašeč slouží k přenosu motorové síly na obrobek při soustružení mezi hroty. Aby se zabránilo poškození závitu nebo ložiska, je třeba čelní unašeč zarazit gumovým nebo dřevěným kladivem na čelní straně obrobku.



Otočný hrot soustruhu

Otočný hrot soustruhu brání vyhoření centrovací otvoru, který je třeba udělat v obrobku.



POZOR

Pro Vaši bezpečnost!

Dříve než začnete se strojem pracovat, přečtěte si prosím důkladně tento informační list.

1. Při soustružení používejte vždy vhodné ochranné brýle. Noste respirátor.

2. Pracujte jen v přiléhavém oděvu.

Před údržbou a seřizováním vytáhněte zásadně zástrčku ze zásuvky.

3. Utažení soustruženého materiálu kontrolujte zásadně rukou při vytažené zástrčce.

4. Velké a nevyvážené soustružené materiály přiřízněte pokud možno pásovou nebo vyřezávací pilou. Velká nevyváženost soustruženého materiálu ohrožuje Vaše zdraví a životnost stroje.

5. Při volbě Vašeho soustruženého dřeva dávejte prosím pozor na suky a suché praskliny. Používejte jen dřevo bez trhlin a větších suků (u malých suků volte opatrně přítlačný tlak příložného dílu).

6. U nových soustružených kusů začínějte zásadně s nejmenší možnou rychlostí a tuto zvyšujte se zvyšující se velikostí soustruženého kusu.

Bez znalosti těchto bezpečnostních pokynů zakazujeme provoz tohoto stroje.

Prohlášení o shodě EU

EC Declaration of Conformity

Tímto prohlašujeme my,
We herewith declare,

Güde GmbH & Co. KG
Birkichstrasse 6, 74549 Wolpertshausen, Germany

že koncepce a konstrukce níže uvedených přístrojů v provedeních, která uvádíme do oběhu, odpovídá příslušným základním požadavkům směrnic EU na bezpečnost a hygienu.

that the following Appliance complies with the appropriate basic safety and health requirements of the EC Directive based on its design and type, as brought into circulation by us.

V případě změny přístroje, která s námi nebyla konzultována, ztrácí toto prohlášení svou platnost.

In a case of alternation of the machine, not agreed upon by us, this declaration will loose its validity.

Označení přístrojů: - soustruh typ 1000
Machine Description:

Obj. č.: - 11422
Article-No.:

Příslušné směrnice EU: - 98/37/EC
Applicable EC Directives: - 73/23/EEC_93/68/EEC

Použité harmonizované normy: - EN 61029-1:2000+A11+A12
Applicable harmonized Standards:

Místo: Wolpertshausen
Place:

Datum/podpis výrobce: 19.08.2009
Date/Authorized Signature:

Údaje o podepsaném: pan Arnold, jednatel
Title of Sinatory:

